

## TECHNISCHE DATEN

## Hauptabmessungen

Abstand der Spindelachse bis zur Tischarbeitsfläche			
min .....	mm	30	
max .....	mm	440	
Abstand von den vertikalen Ständerführungsbahnen bis zur Arbeitstischmitte			
min .....	mm	218	
max .....	mm	498	
Abstand von der Spindelachse bis zum Ausleger .....	mm	140	
Abstand vom Boden bis zur Spindelachse .....	mm	1325	

## Tisch

Tischarbeitsfläche .....	mm	280 x 1120
Tischdrehung nach links und rechts .....	Grad	≤ 45
Tischlängshub :		
von Hand .....	mm	820
mechanisch .....	mm	800
Tischquerhub :		
von Hand .....	mm	280
mechanisch .....	mm	260
Tischvertikalhub :		
von Hand .....	mm	410
mechanisch .....	mm	390
T-förmigen Kanäle .....	No.	5
Breite der T-förmige Kanäle .....	mm	14
Abstand zwischen den T-förmigen Kanäle .....	mm	50
Tischvorschübe .....	No.	18
Vorschubbereich		
Standardausführung:		
Längsvorschub .....	mm/min	12,5 - 630
Quervorschub .....	mm/min	12,5 - 630
Vertikalvorschub .....	mm/min	5,2 - 262
Sonderausführung I:		
Längsvorschub .....	mm/min	16 - 800
Quervorschub .....	mm/min	16 - 800
Vertikalvorschub .....	mm/min	6,7 - 334

## Sonderausführung II::

Längsvorschub.....	mm/min	20 - 1000
Quervorschub .....	mm/min	20 - 1000
Vertikalvorschub .....	mm/min	8,35 - 415

## Eilgang

Längsvorschub .....	mm/min	2500
Quervorschub .....	mm/min	2500
Vertikalvorschub .....	mm/min	1040

## Spindel

Spindel - Vorderende .....	ISO	40
Durchmesser der Spindelbohrung .....	mm	17
Durchmesser unter dem Vorderlager .....	mm	80
Spindel-Drehzahlstufen .....	No.	18
Bereich des Hauptübersetzungsgetriebes		
Standardausführung.....	min <sup>-1</sup>	40 - 2000
Sonderausführung.....	min <sup>-1</sup>	32 - 1600

## Antrieb

## Elektromotor für das Hauptgetriebe:

Leistung .....	kW	4
----------------	----	---

## Elektromotor für das Vorschubgetriebe:

Leistung .....	kW	1,5
----------------	----	-----

## Außenabmessungen

Länge .....	mm	1700
Breite .....	mm	1790
Höhe .....	mm	1650
Masse .....	kg	1975